



Skoberne GmbH
Skoberne Schornsteinsysteme GmbH
Ostendstraße 1
64319 Pfungstadt
www.skoberne.de

Ansprechpartner:
Florian Beck
Mobil 0151 52125956
f.beck@skoberne.de

Datum: 17.03.2025

PRESSEMITTEILUNG

ISH 2025 – Stand 11.0, C18

Skoberne GmbH und Cox Geelen bv präsentieren Neuheiten auf der ISH 2025. Das traditionsreiche Familienunternehmen Skoberne GmbH sowie seine niederländische Tochtergesellschaft Cox Geelen bv, führende Experten für Abgas- und Schachtsysteme sowie Profis für Ummantelungen von Wärmepumpen, präsentieren auf der ISH 2025 ihre neuesten Produktinnovationen.

Unter dem Leitspruch „Effizienz trifft Innovation“ haben die beiden führenden Experten ihr Produktportfolio erweitert und zeigen erstmals auf der ISH 2025 ihre neueste Entwicklung im Bereich der Dünnschicht-Fußbodenheizung. Darüber hinaus erweitern sie ihr ECONEXT®-Sortiment und stellen weitere innovative Lösungen vor.

Ein weiterer Fokus von Skoberne liegt auf der strategischen Erweiterung der Marktpräsenz. Durch gezielte Maßnahmen wird die Position des Unternehmens weiter gestärkt und die Kundenbindung nachhaltig verbessert.

UNTERNEHMENSENTWICKLUNG

Skoberne Gruppe weiterhin auf Expansionskurs

Die Skoberne Gruppe setzt Ihren Expansionskurs fort und konzentriert sich auf den Ausbau des Vertriebsteams sowie die Neustrukturierung der Gebietsaufteilung. Diese strategischen Maßnahmen bauen sowohl die Marktpräsenz weiter aus und steigern die Vertriebseffizienz. Mit gezielten Initiativen und einer konsequenten Wachstumsstrategie wird das Unternehmen seine Position im Markt festigen, die Kundenbindung intensivieren und den Kundenstamm kontinuierlich erweitern.

NEUE VERSTÄRKUNG IM AUSSENDIENST

Claus Dierberger übernimmt den Vertrieb in Süddeutschland, Mathias Busche in Norddeutschland

Die Skoberne GmbH freut sich, Claus Dierberger als neuen Außendienstmitarbeiter für den Vertrieb in Süddeutschland sowie Mathias Busche für den Vertrieb in Norddeutschland begrüßen zu dürfen.

Mit ihrer langjährigen Erfahrung im Vertrieb verstärken Claus Dierberger und Mathias Busche das Team der Skoberne GmbH.

Ihr Fokus liegt auf individueller Beratung und der Weiterentwicklung der Kundenbeziehungen in ihren jeweiligen Regionen.

NEUHEITEN IM PRODUKTPORTFOLIO

Effizient und kostengünstig: Das perfekte Dünnschicht-Fußbodenheizungssystem für Sanierungs- und Neubauprojekte

Bei Renovierungen ist die nachträgliche Installation einer Fußbodenheizung häufig mit hohen Kosten und einem erheblichen Aufwand verbunden, insbesondere wenn die verfügbare Raumhöhe limitiert ist. Das Skoberne Dünnschicht-Fußbodenheizungssystem bietet hier eine kostengünstige Lösung. Mit einer geringen Aufbauhöhe* von nur 15 mm kann diese Fußbodenheizung problemlos auf bestehenden Böden verlegt werden, ohne dass aufwendige Umbauten notwendig sind. So wird der Installationsaufwand minimiert und die Kosten bleiben überschaubar. Der Komfort einer Fußbodenheizung lässt sich somit schnell und effizient in Sanierungsprojekten integrieren – bei minimalem Aufwand. Dank des geringen Gewichts eignet sich das Produkt auch hervorragend für Wand- und Deckenheizungen, selbst in Neubauprojekten.

Die Markteinführung der Skoberne Dünnschicht-Fußbodenheizung wird in Kürze erfolgen.

(*: Die Aufbauhöhe von 15 mm wird durch die Verwendung eines Spezialestrichs für Dünnschichtsysteme erreicht.)

ECONEXT®-Modus: Die flexible Lösung für Wärmepumpen-Außengeräte auf dem Dach

Der ECONEXT®-Modus ist eine Weiterentwicklung der Wärmepumpen-Haube der ECONEXT®-Produktlinie von Cox Geelen bv. Er ist mit nahezu allen Wärmepumpen-Außengeräten kompatibel und eignet sich für Dachneigungen zwischen 30° und 60°. Er ist in 1°-Schritten verstellbar. Durch die Außenaufstellung des Gerätes gibt es keinen Flächenverlust im Wohnraum, und Lärmemissionen im Innenbereich entfallen. Die Haube

ist für die Kältemittel R32 und R290 zugelassen. Ihre offene Rückseite erleichtert die Wartung, während eine optionale Serviceklappe, Schaumstreifen zum Schutz vor Spritzwasser und Schneeverwehungen sowie eine Hebevorrichtung zusätzlichen Komfort bieten. Der ECONEXT®-Modus ist mit Kabel- und Rohrdurchführungen ausgestattet, sofort ab Lager lieferbar und in einer robusten RAL 9005 Schwarz Textura-Beschichtung erhältlich.

ECONEXT® Dachdurchführung: Cox Geelen optimiert die Installation von Hybrid-Systemen mit neuer ECONEXT® Dachdurchführung

Cox Geelen bv präsentiert eine innovative Lösung, die die Installation von Hybrid-Systemen – bestehend aus Wärmepumpe und Heizkessel – effizienter gestaltet. Bei der Dachmontage dieser Systeme ist es in der Regel erforderlich, Kabel durch das Dach zur Außeneinheit der Wärmepumpe zu verlegen.

Der neu entwickelte ECONEXT®-Adapter ermöglicht es, die Kabel in die Luftzufuhrleitung der Abgas-Dachdurchführung (Ø 60/100 mm) zu integrieren, wodurch eine zusätzliche Öffnung im Dach vermieden wird. Diese Lösung spart bis zu 2 Stunden Installationszeit und sorgt für eine sicherere, schnellere sowie effizientere Montage.

EcoNext® Generation – Der DecoMute, Schallschutzhaube für Wärmepumpen, Erweiterung der Produktpalette

Die DecoMute-Schallschutzhaube für bodenstehende Wärmepumpen ist ab sofort in einer größeren Ausführung erhältlich. Diese innovativ designte Haube reduziert den Geräuschpegel effektiv um bis zu 5 dB(A) über das gesamte Frequenzspektrum betrachtet. Mit seinem eleganten Design fügt sich der DecoMute harmonisch in verschiedene Umgebungen ein und schützt gleichzeitig das Außengerät vor Witterungseinflüssen, Vandalismus und Diebstahl. Dank der einfachen Montage und wartungsfreundlichen Konstruktion bietet der DecoMute eine praktische Lösung sowohl für Neuinstallationen als auch für Wärmepumpen im Bestand.

Weitere Informationen zu den Produktpaletten finden Sie unter www.skoberne.de bzw. www.coxgeelen.com.

